



■ 特性

- 可充锂电池（锂离子电池, 磷酸铁锂电池和锰锂电池）和铅酸电池
- 内置4段式充电（锂电）和3段式充电（铅酸）
- 宽范围交流电压输入90-264Vac
- 内置主动式功率因数校正功能
- 多种保护功能: 输出短路保护 / 输出过压保护 / 内部过温保护/电池反极性保护
- 1 年保修

■ 应用

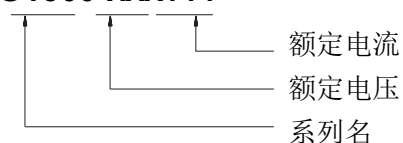
- 无线电系统备用
- 电动滑板车
- 监控系统
- 电动清扫车/电动清扫车
- 高尔夫球车/童车/电动汽车
- AGV/无人机/机器人

■ 说明

G1300系列是一款单路输出1200W AC转DC桌面式充电器，内置可编程充电模式，具有4段式和3段式充电方式，分别对应锂电池（锂离子，磷酸铁锂，锰锂）和铅酸电池充电（胶体电池，液体电池，AGM电池），自带CAN或485通讯功能，并且用户可使用客户端软件设置电池类型以及充电电压、电流等参数。

■ 型号编码

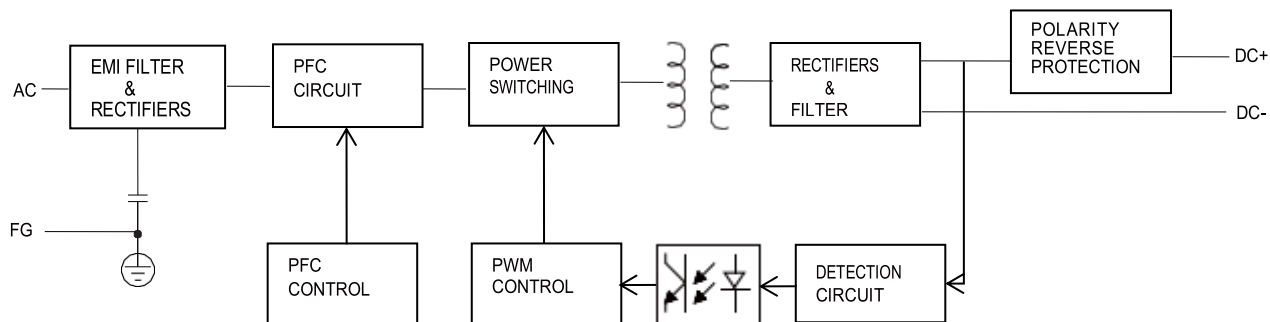
G1300-XXXXYY



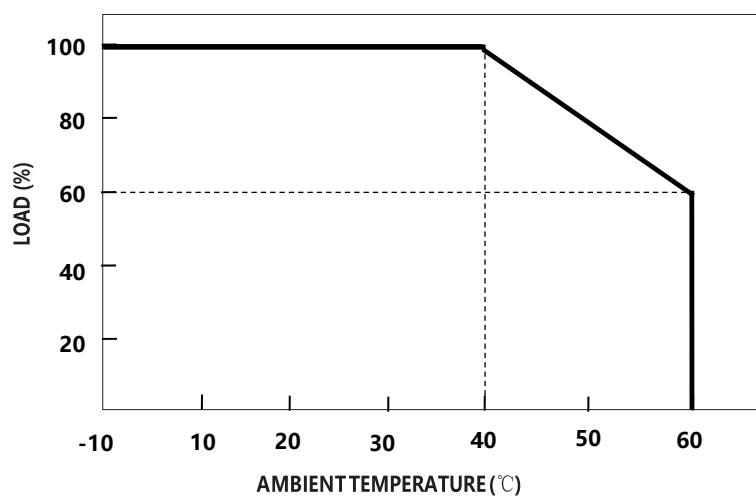
产品规格 (铅酸充电器)

型号		G1300-296360	G1300-444270	G1300-592200	G1300-740160	G1300-888130
输出	充电电压（高恒压）	29.6V±1%	44.4V±1%	59.2V±1%	74.0V±1%	88.8V±1%
	充电电压范围	20.0-29.6V	30.0-44.4V	40.0-59.2V	50.0-74.0V	60.0-88.8V
	浮充电压（低恒压）	27.6V±1%	41.4V±1%	55.2V±1%	69.0V±1%	82.8V±1%
	充电电流	36.0A±10%	27.0A±10%	20.0A±10%	16.0A±10%	13.0A±10%
	充电结束条件	≤7.2A ±20%	≤5.4A ±20%	≤4.0A ±20%	≤3.2A ±20%	≤2.6A ±20%
	额定输出功率	1065.6W	1198.8W	1184W	1184W	1154.4W
	适用电池容量（备注3）	200Ah以上	150Ah以上	100 - 200Ah	80 - 150Ah	60 - 130Ah
	电池泄露电流（典型）	≤1mA				
充电指示	LED指示	红灯：电池容量小于80%，黄灯：电池容量大于80%，绿灯：电池充满或待机				
通讯功能	CAN /RS 485（备注1）	通过通讯接口在电脑客户端可设置电池类型，充电电压，电流等参数				
输入	额定输入电压	100 - 240VAC 50 / 60Hz				
	输入电压范围（备注4）	90 - 264VAC（低压输入时输出功率降额）				
	功率因数	PF>0.96 @满载				
	输入电流	14A@100VAC				
	冲击电流	冷启动 75A @230VAC				
	待机功耗	<4W				
	效率	93%	94%	94%	94%	94%
保护功能	短路保护（备注5）	内部继电器关闭				
	输出过压保护	>15.5V*N				
	反极性保护	内部继电器关闭				
	过温保护	关闭输出，温度正常后自动恢复				
环境	工作温度	-10 - +40°C（参考降额曲线）				
	工作湿度	0 - 90% RH				
	存储温度、湿度	-40 - +70°C, 0 - 95% RH				
	冷却方式	风扇冷却				
	抗震动	10 - 50Hz, 2G 10min. 1cycle, 60min. each along X, Y, Z axes				
安全&电磁兼容(备注6)	最大温升	< 25°C（外壳表面）				
	隔离耐压	i/p to o/p: 3000V (1 min)				
	安全标准	IEC62368				
	EMC 干扰	项目	标准			等级
		传导	EN55032 FCC PART15			Class B
		辐射	EN55032 FCC PART15			Class B
		谐波电流	EN61000-3-2			
		电压闪烁	EN61000-3-3			
	EMC抗扰度	EN61000-4-2, EN61000-4-3, EN61000-4-4, EN61000-4-5, EN61000-4-6, EN61000-4-8, EN61000-4-11				
其它	平均无故障时间	30000H				
	尺寸	278*145*47.7mm (L*W*H)				
	重量	1800g				
备注	1.修改不同电池规格和参数请联系电池供应商或谷润公司了解详情。 2.未特别提及的参数均在230VAC输入、额定负载、环境温度25°C下测量。 3.这是谷润建议的范围，有关最大充电电流请咨询电池供应商。 4.低输入电压下可能需要降额，详情请查看降额曲线。 5.此保护机制是针对充电器接通后发生短路的情况而规定的。 6.电池充电器被视为一个独立的装置，但最终设备仍需重新确认整个系统符合EMC指令。					

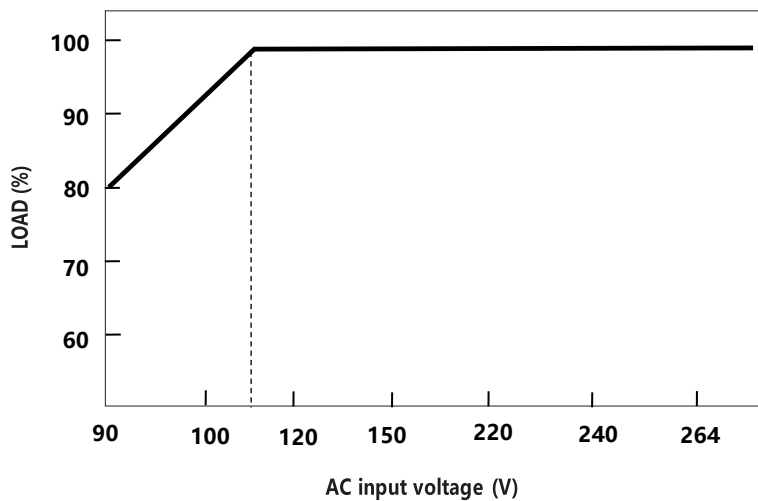
■ 原理框图



■ 温度降额曲线

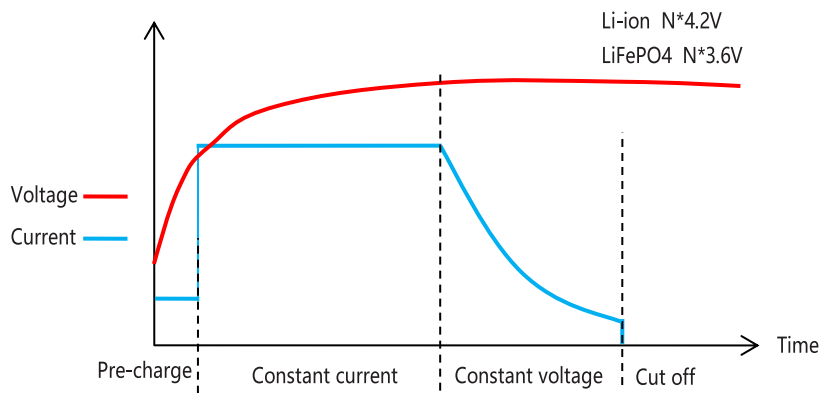


■ 电压降额曲线

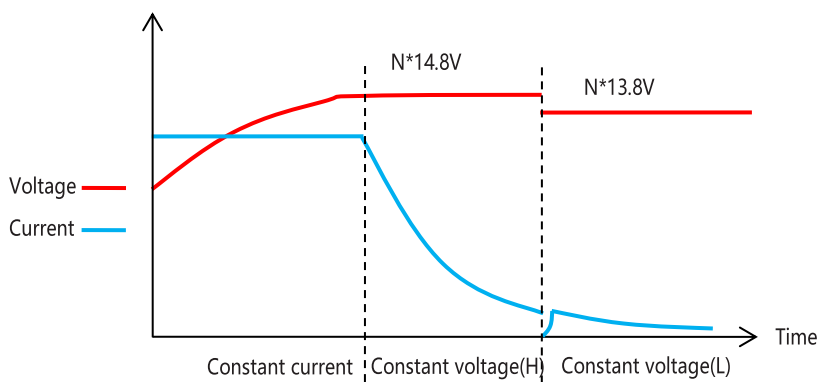


1. 充电曲线

◎ 4段式充电（锂电）



◎ 3段式充电曲线（铅酸）



2. LED 指示

红灯：电池容量小于80%，黄灯：电池容量大于80%，绿灯：电池充满或待机

■ 机械尺寸

